## PESEUSE LINEAIRE

Conçue pour une utilisation en environnements difficiles. Changements de produits en un temps record.

### Modèles ALPHA I à V



Pesage de **TOUS** Produits GRANULAIRES ou en MORCEAUX

# Particulièrement destinée au Pesage de produits AGROALIMENTAIRES Humides fragiles Collants Difficiles



Pruneaux

Riz au lait

Mozarella

Salade

Plats cuisinés

Légumes frais coupés

Crudités râpées



Pâtisseries

Bonbons

Fruits de Mer

Produits traiteur

Dés de fromage

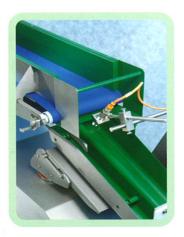
Fruits frais coupés

Cottage cheese

Raisins









## Configurations et fonctions essentielles :

Matériel robuste, efficace et fiable.

Adaptation aisée à la plupart des machines d'emballage.

Conduite et utilisation souples et faciles. Maintenance et entretien simplifiés

Jusqu'à 5 têtes de pesage juxtaposées. Plages de pesée : 0 – 10 kilos

Cadence : jusqu'à 20 pesées/minute et par tête, à confirmer en fonction des caractéristiques physiques du produit à peser. Démontage et remontage rapides de toutes les pièces en contact avec le produit, afin de faciliter leur nettoyage lors des changements de produit.

Dispositifs d'auto-tarage à fréquence réglable.

Régulation automatique de la valeur moyenne des poids.

Ejection automatique de poids hors tolérance.

Insertion de valeurs « Poids mini » et « Poids maxi » avec signal. Mise en réseau possible, permettant la commande, le contrôle de la production, et l'analyse des données à partir d'un poste fixe à distance.

Calcul des paramètres statistiques de la production. Sauvegarde des programmes et des données sur clé USB

standard



#### Options:

Revêtement téflon de toutes pièces en contact avec le produit. Interfaçage possible avec tous types de périphériques. Adaptation du logiciel aux circonstances d'exploitation. Adaptation ou fourniture de systèmes d'alimentation. Bâti support et infrastructures de supportage.

Armoire de synchronisation électrique centralisée. Alarmes et Affichages lumineux.

Station synchro avec thermoformeuse.

Dispositifs de liaison et de transfert vers des machines d'emballage.

Execution « mobile ».

Nombreuses autres options possibles. Nous consulter.



#### Caractéristiques techniques:

1 à 5 lignes de pesage groupées, sur bâtis-supports séparés.

Construction inox intégrale.

Têtes de pesage équipées de cellules à jauges de contraintes en capots inox IP67.

Bennes de pesage munies de doubles clapets anti-adhésifs. Ouverture à commande pneumatique.

Transit des produits par dispositif mixte tapis/couloirs

vibrants très performant. Couloirs vibrants de dosage/gros et de dosage/fin.

Contrôle efficace des vibreurs à partir de la fréquence, avec optimisation de l'amplitude des vibrations.

2 vibreurs d'entraînement, système « Trafo ».

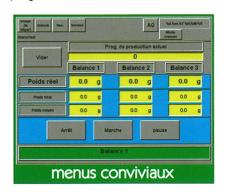
Capotage intégral et protection IP67 de tous les systèmes d'entraînement.

Couplages mécaniques et raccordements électriques rapides et sans outils.

Mise en mouvement du tapis par Moteur Interroll IP67 haut de gamme à poulie métal.

Connexions des différents modules par Can-bus et prises IP67. Commande par automate programmable B+R, interfaçage opérateur par écran tactile couleur et ordinateur industriel

sur base Windows XP.
Jusqu'à 99 programmes mémorisables.



Certificat CE et Documentations en Français

Mise en service par technicien spécialisé

Service après-vente assuré Pièces détachées disponibles sans délai

